KARTA TECHNICZNA do DWU 4/23

EPS 100-030 LAMBDA MAX FUNDAMENT

1. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 100-030 LAMBDA MAX ` FUNDAMENT są produkowane z polistyrenu spienianego, zgodnie z normą PN-EN 13163+A1:2015-03 (EN 13163:2012+A1:2015). „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. „Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja". Są to płyty prostopadłościenne o krawędziach prostych. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000mm, szerokość 500mm, grubość 20 do 300mm co 10mm.

2. Zastosowanie:

Izolacji cieplnej w budownictwie, a w szczególności:
- izolacja cieplna ścian fundamentów i cokołów powyżej poziomu terenu
- izolacja cieplna zewnętrznych ścian fundamentów, poniżej poziomu terenu normalnie obciążonych
- izolacja cieplna tarasów i stropodachów
- izolacja cieplna posadzek na gruncie normalnie obciążonych

3. Parametry techniczne:

Kod oznaczenia PN-EN 13163+A1:2015-03-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS.(N)2-DS(70,-)2-WL(T)2

Właściwość	Klasa/Poziom	Tolerancja/Wymagania
Grubość	T2	± 2 mm
Długość	L3	± 3 mm
Szerokość	W3	± 3 mm
Prostokątność	S_b5	± 5 mm
Płaskość	P10	10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100	≥ 100 Kpa
Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych	DS.(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS.(70,-)2	± 2%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła W/(m.K)	-	0,030 W (m.k)
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu	WL(T)2	<=2%
Klasa reakcji na ogień	E	-

MEGAStyro
Producent styropianu

KARTA TECHNICZNA do DWU 3/23

EPS 100-030 LAMBDA MAX FUNDAMENT

Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:

d (mm)	**10**	**20**	**30**	**40**	**50**	**60**	**70**	**80**	**90**	**100**	**110**	**120**	**130**	**140**	**150**
R_D	0,33	0,67	1,00	1,33	1,67	2,00	2,33	2,67	3,00	3,33	3,67	4,00	4,33	4,67	5,00
d (mm)	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**	**210**	**220**	**230**	**240**	**250**	**260**	**270**	**280**	**290**	**300**
R_D	5,33	5,67	6,00	6,33	6,67	7,00	7,33	7,67	8,00	8,33	8,67	9,00	9,33	9,67	10,0

4. Konfekcjonowanie:

Grubość (mm)	**20**	**30**	**40**	**50**	**60**	**70**	**80**	**90**	**100**	**110**	**120**	**130**	**140**	**150**
Ilość (szt.)	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Objętość (m^3)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,275	0,3	0,26	0,28	0,3
Powierzchnia płyt (m^2)	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2

Grubość (mm)	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**	**210**	**220**	**230**	**240**	**250**	**260**	**270**	**280**	**290**	**300**
Ilość (szt.)	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Objętość (m^3)	0,24	0,255	0,27	0,285	0,3	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,3
Powierzchnia płyt (m^2)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

5. Stosowanie/Przechowywanie/Transport:

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna).
Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).
Produkt nie zawiera szkodliwych substancji w rozumieniu rozporządzenia REACH.
Brak zagrożeń przy prawidłowym użyciu produktu i postępowaniu według zasad bezpieczeństwa i higieny.
Płyty styropianowe nie są odporne na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80 st. C).

Zakład produkcyjny:
Megastyro Sp. z.o.o.
ul. Przemysłowa 3
26-065 Piekoszów
NIP: 959-196-56-49

e-mail: biuro@megastyro.pl